





5 设置智能锁

一、进入管理模式

1. 用手指触摸智能锁区域并长按，键灯点亮；
2. 在按灯点亮状态下，输入“50”，按设置键。（初始状态输入默认密码“123456”），成功进入设置。

注意： 只有添加了管理员后，才能对系统的其他功能操作；添加管理员后，智能锁门扇将无法关闭，设置管理成功后，可在小程序中设置，智能锁开锁功能，小程序名“智能锁管理”。

二、菜单索引

- 将【1】注册用户/管理员
- 按【2】删除用户：输入用户信息或输入用户编号
- 按【3】设置管理：输入1-确定管理
- 输入“8888”，打开或关闭开锁键
- 按【4】设置：进入系统设置，输入“999999”
- 按【5】出厂设置：在门扇未注册用户时（初始状态），输入“601#602”
- 按【6】防撬设置：在门扇未注册用户时（初始状态），输入“603#”
- 在软件开锁状态，输入“88”，将会连接数字键盘号

三、操作说明

添加管理员

按1注册用户：根据提示注册管理员或普通用户，请输入要添加的指纹或密码或卡片(管理员为5个，第6位及以后注册的为普通用户)。

删除用户

进入设置后，按2删除用户，输入用户信息或输入用户编号。

注意： 删除用户时，最少保留1名普通用户，删除最后一名管理员将提示“操作失败”。

恢复出厂设置

恢复出厂操作方式：1. 2为普通恢复方式，2为强制恢复。

1. 长按指纹键，输入“999999”，屏幕将显示“恢复出厂”提示。

2. 长按指纹键(1秒以上)，空屏等待约10秒，直到屏幕显示成功，表示初始完成。

3. 温馨提示：恢复出厂操作后，智能锁所有功能将恢复到出厂设置，请重新设置。

输入“99999999”，按指纹键或卡片，按【6】出厂设置。

四、微信小程序

◆ 添加小程序

微信小程序，搜索“智能锁管理”或扫描下方二维码：



智能锁管理

◆ 临时密码

需先注册管理员登录后才能使用，注册管理员密码以后。

- A. 激活临时密码（参考图1）；
- B. 点击设置，序列号输入“1234”，管理员密码输入在锁上设置的管理员密码。

点击设置->确定保存设置（参考图2）。

- C. 激活临时密码->生成密码，即可将下方生成的密码开锁。

注意：一个临时密码只可开一次，开锁后失效（参考图3）。



图1 图2 图3

USER MANUAL

用户手册
在使用产品前请阅读

印刷编号：V1.0

封底

封面

1 使用须知与产品图

设置前须知

- 容量容量：100个；
- 材料容量：100个；
- 指纹容量：30枚；

• 管理员：注册后名为管理员，注册时请设置为：“请注册管理”。


• 指纹设置：请对使用相同型号的电池时注意正负极的安装，确保正确的安装。

▲ 新锂电池不能混用

▲ 长期不使用，请把电池拆下来

▲ 机械锁为备用钥匙，建议存放在室外安全的地方以备急用

产品清单/安装爆炸图



▲ 注意：安装时请参照使用图片仅供参考，产品以实物为准。

2 安装换向

执手换向

外把手换向：用十字螺丝刀将前面板的执手螺丝旋松后，将执手旋转180°进行左右换向，旋转完成后拧紧执手螺丝，注意不要压到线材。

内把手换向：用十字螺丝刀将后面板的执手螺丝旋松后，将执手旋转180°进行左右换向，旋转完成后拧紧执手螺丝。

锁体换向

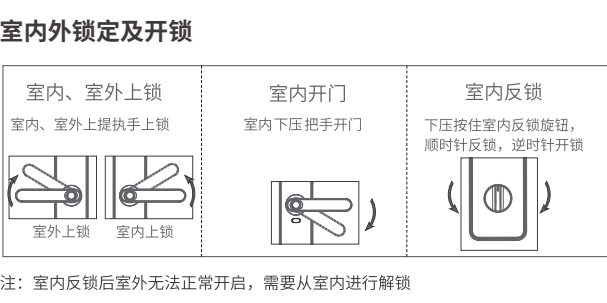
左右换向：拨动锁体片，将锁体片旋转180°后再插入锁芯，完成换向。

3 安装步骤

1. 将锁体孔插入门上方开孔，将锁体插入门框内，并用螺丝将锁体固定好。
2. 将锁体锁体插入门框内固定好。

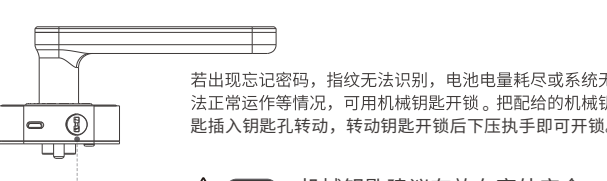
4 使用智能锁

室内外锁定及开锁



注：室内反锁后室外无法正常开锁，需从室内进行开锁


机械钥匙开启



若出现忘记密码，指纹无法识别，锂电池电量耗尽等情况无法正常开锁，可用机械钥匙开锁。配套的机械钥匙插入钥匙孔转动，转动钥匙后按下压块手柄即可开锁。

机械钥匙建议存放在室外安全的地方以备急用。

应急供电方式



当电池电量耗尽，无法自动开锁时，可用5V移动电源接Type-C线作为应急电源，将Type-C线插入智能锁应急电源接口，按正确方式开门。

电池更换方法

当系统语音提示“电池电量低”时，需及时更换电池。

1. 电池使用型号：本产品内置4节1.5V碱性AA型号电池。
2. 原电池或新电池：按系统语音提示“电量不足，请更换电池”时，需及时更换电池。

恢复出厂设置

恢复出厂设置需按10秒以上，过程中会提示，直到10秒后提示操作成功，也可以进入系统设置，输入“999999”进行恢复出厂设置。

▲ 恢复出厂设置后，之前设置的所有指纹、密码和卡片用户将被清空，同时管理密码也将清除，请及时进入设置模式，添加管理密码。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字


日期

档案员 日期

技术要求:

1. 印刷颜色：按文件要求，双面印刷；
2. 按文件1：1印刷（兰色正反虚线为折线，供示意不可印刷），3折成本送货；
3. 成品应无污渍，无破损变形，印刷内容应清晰无误，裁切整齐，印色准确。

注：20231230第一版本。

						成型尺寸：100x200MM					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	材料	105g 哑粉纸				
设计							阶段标记	重量	比例	编码：7080105080148	
校对											
审核											
工艺							共 2 张 第 1 张			